

LLC «Voronezhsky zavod stalnih trub»

ООО «Воронежский завод стальных труб»

**The declaration of conformity of quality characteristics  
according to EU Construction Products Regulation No.305/2011,  
Appendix III and Amendments No 574/2014**

(Декларация о соответствии характеристик качества)  
согласно Европейского строительного регламента №305/2011, Приложение III и  
Изменения №577/2014)

**№ S235JRH-CPR-01**

**1. Unique identification code of product type**

Уникальный идентификационный код вида продукции

**S235JRH**

**2. Intended use**

Предусмотренное применение

**Welded hollow steel profile from unalloyed steel for building from steel constructions**  
Сварной стальной полый профиль из нелегированных сталей для строительства из металлоконструкций

**3. Manufacturer:**

Производитель:

**LLC «Voronezhsky zavod stalnih trub»**

**Volgogradskaya st., 32b**

**394028, Russian Federation, Voronezh region, Voronezh city.**

ООО «Воронежский завод стальных труб»

ул. Волгоградская 32Б

394028, Российская Федерация, Воронежская область, г. Воронеж

E-mail: [info@ktzholding.ru](mailto:info@ktzholding.ru)

Tel. / Fax: 8-(473)-200-04-29

**4. Authorized representative:**

Уполномоченный представитель:

**Not applicable**

Не применяется

**5. The system of assessment and verification of constancy of performance quality:**

Система оценки и проверки постоянства характеристик качества:

**System 2+**

Система 2+

**6a. Harmonised Standard: EN 10219-1:2006**

Гармонизированный стандарт:

**6b. The notified body:**

Нотифицированный орган:

**Registered body for certification of construction products and metal structures No.0090 TÜV Thüringen e. V. (Erfurt, Germany) has performed initial inspection of the plant and plant production control and carries out current inspection, evaluation and approval of plant production control.**

**Certificate issued.**

Зарегистрированный орган по сертификации строительной продукции и металлических конструкций под № 0090 TÜV Thüringen e. V. (г.Эрфурт, Германия) провел первичную проверку завода и заводского производственного контроля и осуществляет процедуру текущего надзора, оценки и признания заводского производственного контроля.

Выдан сертификат.

7. Declared quality characteristics:

Заявленные характеристики качества:

Essential characteristics Существенные характеристики	Performance characteristics Эксплуатационные характеристики		Harmonized technical specifications Гармонизированные технические требования			
<b>Tolerances on dimensions and shape</b> Предельные отклонения размеров и допуски на отклонения	<b>EN 10219-2:2006, part 6 раздел 6</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>			
<b>Minimum yield strength of metal</b> Минимальный предел текучести металла	<b>Wall thickness, mm</b> Толщина стенки, мм	<b>R<sub>ен</sub>, МПа</b>	<b>EN 10219-1:2006</b>			
	<b>≤16</b>	<b>235</b>				
<b>Tensile strength</b> Прочность на разрыв	<b>Wall thickness, mm</b> Толщина стенки, мм	<b>R<sub>m</sub>, МПа</b>	<b>EN 10219-1:2006</b>			
	<b>&lt;3 ≥3 ≤40</b>	<b>360-510 360-510</b>				
<b>Minimum elongation at destruction point</b> Минимальное удлинение в момент разрушения	<b>Wall thickness, mm</b> Толщина стенки, мм	<b>A, %</b>	<b>EN 10219-1:2006</b>			
	<b>≤40</b>	<b>24</b>				
<b>Minimum impact energy</b> Минимальное воздействие работы удара	<b>Test temperature, °C</b> Температура испытаний, °C	<b>KV, J</b> KV, Дж	<b>EN 10219-1:2006</b>			
	<b>+20</b>	<b>27</b>				
<b>Chemical composition</b> Химический состав	<b>Maximum mass fractions, %</b> Максимальные массовые доли, %					<b>EN 10219-1:2006</b>
	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>P</b>	<b>S</b>	
	<b>0,17</b>	<b>-</b>	<b>1,40</b>	<b>0,040</b>	<b>0,040</b>	
<b>Weldability</b> Пригодность к сварке	<b>Max. level for carbonic equivalent CEV. %</b> <b>0.35</b> Максимальное значение для углеродного эквивалента CEV, % <b>0.35</b>					<b>EN 10219-1:2006</b>
<b>Durability</b> Выносливость	<b>Hot galvanizing availability (option 6.8.2)</b> склонность к горячему цинкованию (как опция п. 6.8.2)					<b>EN 10219-1:2006</b>

<sup>a</sup> Для толщины стенок >3мм и размеров профиля D/T<15 (с круглым сечением) и (B+H)/2T < 12.5 (с квадратным или прямоугольным сечением) минимальное удлинение уменьшается на коэффициент 2.

2. Для толщин стенок ≤3мм минимальное удлинение составляет 17%.

LLC «Voronezhsky zavod stalnih trub»

ООО «Воронежский завод стальных труб»

8. **Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation**  
Соответствующая техническая документация и/или специальная техническая документация:

**(Not applicable)**  
Не применяется

**Quality features of the above types of products meet the specs.**

**The declaration of conformity of quality characteristics issued under Regulation (EC) № 305 \ 2011 under the sole responsibility of the above manufacturer.**

Характеристики качества указанного выше вида продукции соответствуют заявленным характеристикам. Данная декларация о соответствии характеристик качества выдана согласно Регламенту (ЕС) № 305\2011 под исключительную ответственность указанного выше производителя.

**Signed for and on behalf of the manufacturer:**

Подписано за и от имени производителя:

**General director**  
Генеральный директор

М.П.  
(stamp here)



signature (подпись)

**S.I.Konik**  
С.И. Кони́к

**Place and date of issue**  
Место и дата выдачи

Voronezh 29.05.17g  
Воронеж 29.05.17г